

3 - DESALINHAMENTO NA MONTAGEM

CONSEQUÊNCIAS:

- Vazamento no retentor;
- Desgaste do rolamento;
- Desgaste na placa de encosto;
- Desgaste prematuro na extremidade do eixo da bomba, onde é conectado na máquina.

SOLUÇÃO:

- Realinhar os eixos, o desvio máximo não pode exceder a 0.1 mm.

4 - AR NO SISTEMA HIDRÁULICO

CONSEQUÊNCIAS:

- Cavitação;
- Desgaste na placa lateral;
- Ruído excessivo na bomba.

SOLUÇÃO:

- Retirar o ar do sistema hidráulico.

5 - FALTA DE ÓLEO

CONSEQUÊNCIAS:

- Superaquecimento;
- Desgaste excessivo na placa lateral;
- Desgaste excessivo na face lateral da engrenagem;
- Desgaste excessivo nos rolamentos.

SOLUÇÃO:

- Verificar frequentemente o nível de óleo do reservatório;
- Certificar que não há vazamento externo de óleo no circuito.

Caso forem tomadas estas precauções, a bomba terá vida útil mais longa. As bombas e motores da HYBEL possuem lacres de inviolabilidade. Se a mesma apresentar qualquer defeito de fabricação, não abra o produto, sob pena de perder a garantia, que é de 12 (doze) meses após a emissão da nota fiscal de venda Hybel para distribuidor e revendedor.

A HYBEL possui um corpo técnico interno, que avaliará qualquer defeito de fabricação das bombas e motores hidráulicos.

Caso seja detectado algum problema decorrente de uma aplicação incorreta a garantia não terá validade.

PROCEDA DA SEGUINTE FORMA PARA ASSEGURAR UM BOM FUNCIONAMENTO DE SUA BOMBA / MOTOR

- 1 - Verifique frequentemente o nível de óleo do reservatório;
- 2 - Certifique-se que não há vazamentos no sistema;
- 3 - Troque os elementos filtrantes e o óleo hidráulico dentro dos intervalos recomendados pelo fabricante da máquina onde a bomba/motor está sendo instalada;
- 4 - Use o óleo hidráulico de viscosidade de 68 cst a 38° C;
- 5 - Opere o equipamento de maneira correta, conforme instrução do fabricante da máquina/implemento.

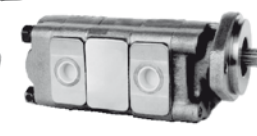
Para maiores informações entre em contato pelo site: www.hybel.com.br



BOMBAS PARA UNIDADE INDUSTRIAL



BOMBAS PARA TRATORES



BOMBAS PARA MÁQUINAS DE CONSTRUÇÃO CIVIL



BOMBAS PARA CAMINHÃO BASCULANTE

Hybel



ALTA PERFORMANCE
EM BOMBAS E MOTORES ÓLEO HIDRÁULICOS



Descarte em local apropriado
Rev03-JUL/20

hybel.com.br



ALTA PERFORMANCE
EM BOMBAS E MOTORES ÓLEO HIDRÁULICOS

INSTRUÇÕES IMPORTANTES LEIA COM ATENÇÃO



A Garantia deste produto se limita a cobrir eventuais defeitos de sua fabricação em reparo e não a substituição do produto. Não se aplica a defeitos ou danificações decorrentes de aplicação ou montagem inadequada, em desacordo com as características do produto, ou falha provocada por outro componente do circuito ou da máquina.

De acordo com o Código de Defesa do Consumidor, a garantia para bens duráveis é de 90 dias. A Hybel Bombas e Motores Hidráulicos, amplia a validade de garantia de seus produtos um prazo de **12 (doze)** meses após a emissão da nota fiscal, oferecendo maior segurança a seus clientes.

Portanto, para evitar a danificação do produto e uma possível recusa de garantia, torna-se imprescindível os seguintes cuidados:

- 1 - Ter certeza de que quem vai executar o serviço tenha conhecimento técnico suficiente para fazê-lo corretamente, tendo rigoroso cuidado com a limpeza das peças e observando todas as recomendações do fabricante da máquina em relação às especificações do produto.
- 2 - É importante descobrir o motivo da danificação do produto que está sendo substituído. Se a causa da danificação não for eliminada, o novo produto também será danificado.
- 3 - Certificar que a circuito hidráulico esteja com óleo livre de contaminação ao instalar um novo produto. A contaminação do óleo é um dos principais motivos por perda de garantia.
- 4 - Limpar o reservatório sem usar estopa. Remover e lavar tubos e mangueiras com líquido pressurizado que não deixe resíduos. Certifique-se de que as impurezas foram totalmente retiradas do circuito.
- 5 - Óleo e filtros precisam estar sempre limpos. Quando colocar o óleo no reservatório, cuidar para que o funil não carregue impurezas e passar o óleo por uma tela de malha fina, ao despejá-lo, o óleo contaminado por impurezas ou com acidez excessiva, fora dos limites previstos para cada aplicação, terão curta vida útil e não estarão cobertos pela garantia.
- 6 - Verificar sempre e manter correto o nível do óleo no reservatório. Com nível baixo a bomba irá aspirar ar, prejudicando todos os componentes do circuito. Cumprir sempre os períodos de troca dos filtros e do óleo.
- 7 - Não iniciar o trabalho com circuito sob carga. Aliviar a pressão do sistema, mantendo os comandos na posição neutro e deixar funcionar assim por algum tempo. Depois, aplicar gradativamente rotações e cargas maiores, de modo a drenar todo o ar do sistema.
- 8 - Não desmontar o produto nem alterar sua regulagem original. A garantia é recusada se o lacre estiver violado e se o defeito for provocado por alterações de regulagem ou má aplicação.

INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO

Antes da instalação de um novo produto, verifique o problema ocorrido no sistema hidráulico que provocou a falha na bomba e no motor hidráulico. Corrija o problema. Leia o item, "principais problemas ocorridos".

Proceda da seguinte forma para montagem da nova bomba / motor hidráulico.

- 1 - Retraia todos os cilindros do sistema hidráulico e, drene o reservatório, retirando todo o óleo.
- 2 - Limpe o reservatório.
- 3 - Instale os filtros do circuito hidráulico.
- 4 - Instale a bomba / motor hidráulico, observando o encaixe do eixo de acionamento. Verifique o alinhamento do mesmo.

Caso seja montado com folga excessiva, a mesma provocará desgaste prematuro no eixo da bomba / motor, implicando na garantia do produto.

5 - Encha o reservatório com óleo novo e filtrado, respeitando a Norma ISO 4406 – Classe 19/17/14.

Certifique-se da especificação correta do óleo hidráulico, com viscosidade de 68 cst a 38° C (conforme recomendado).

6 - Desconecte todas as linhas (mangueiras e tubulações) que ligam os cilindros e motores hidráulicos deixando conectado o lado que liga aos comandos.

7 - Ponha o sistema em funcionamento e acione o comando até encher as linhas com novo óleo, retirando o óleo antigo das mangueiras e tubulações.

8 - Conecte as mangueiras e tubulações no lado oposto ao da haste dos cilindros.

Acione os comandos para estender as hastes dos cilindros e retirar todo o óleo antigo do mesmo.

9 - Conecte as mangueiras, agora, do lado da haste.

*Faça os mesmos procedimentos 8 e 9 para os motores hidráulicos quando houver.

10 - Verifique o respiro do reservatório. Certifique-se que todo o ar que entrar no sistema hidráulico sairá pelo mesmo.

11 - Verifique a pressão do sistema hidráulico. Certifique-se de que a pressão está de acordo com a especificada pelo fabricante da máquina. Caso esteja fora, regule a válvula de alívio do sistema.

12 - Opere todo o sistema hidráulico por aproximadamente trinta minutos, acionando todos os atuadores do circuito hidráulico (cilindros e os motores hidráulicos), para que percorram os seus cursos totais de trabalho.

13 - Verifique se há vazamento no sistema.

14 - Após algumas horas de trabalho, verifique o nível do óleo. Se necessário, adicione mais óleo no reservatório.

*Para o caso de aplicação que exija rolamento suplementar, estes deverão ser usados, para auxiliar na resistência de esforços radiais excessivos no eixo da bomba / motor.

Caso não seja usado, implicará na conseqüente diminuição da vida útil da mesma.

PRINCIPAIS PROBLEMAS OCORRIDOS NOS SISTEMAS HIDRÁULICOS E SUAS CONSEQUÊNCIAS

1 - EXCESSO DE PRESSÃO

CONSEQUÊNCIAS:

- Trinca na carcaça da bomba;
- Vazamento no retentor;
- Desgaste prematuro na carcaça da bomba na região de sucção;
- Superaquecimento da bomba.

SOLUÇÃO:

- Regular a válvula de alívio conforme pressão indicada pelo fabricante da máquina.

2 - CONTAMINAÇÃO NO ÓLEO HIDRÁULICO

CONSEQUÊNCIAS:

- Desgaste excessivo na placa lateral;
- Desgaste excessivo na carcaça da bomba;
- Danificação dos rolamentos;
- Desgaste excessivo nos eixos das engrenagens.